

Termofolia POŁYSK 25 mic

Folia BOPP (Bi-axially Oriented Polipropylen Film) orientowana dwukierunkowo, stabilizowana termicznie, powlekana warstwą klejącą EVA - aktywowaną na gorąco. Aktywacja powierzchni typu corona pozwala na dalszą obróbkę laminowanych materiałów (lakierowanie UV, złączenie na gorąco)

właściwości

świetnie łączy się ze wszystkimi rodzajami zadrukowanego papieru. Zachowuje doskonałe właściwości optyczne. Dobra odporność na rozciąganie.

przykładowe zastosowanie

okładki do książek, kartki pocztowe, plakaty, kartony, czasopisma, papiery opakowaniowe, broszury, mapy

Właściwości	Metoda testu ASTM	jednostka	wartość
Parametry fizyczne			
grubość całkowita			25 mic.
grubość warstwy BOPP		mikrometry	12 mic.
grubość warstwy klejącej EVA	GB/T6672		13 mic.
max/min tolerancja grubości		%	+/- 8%
ciężar właściwy		kg/m ²	0,02174 kg/m ²
wydajność		m ² /kg	45,5 m ² /kg
przezroczystość	GB2410	%	>90
połysk 45°	GB2410	%	>90
zamglenie	GB2410	%	<5
Parametry mechaniczne			
napięcie powierzchniowe	GB/T14216	mN/m	kleju>44 BOPP>38
wytrzymałość na rozciąganie	GB13022	MPa	MD>70 TD>130
wydłużenie przy zerwaniu	GB13022	%	MD<210 TD<60
Parametry laminowania			
Temperatura laminowania		°C	95 - 120 °C
Nacisk podczas laminowania		kg/cm ²	>30
prędkość		m / min	do 80
Kurczliwość cieplna (120°C 30s)	Q/CPKDX	%	MD<1,5 TD<1,0

UWAGA !

Zadrukowane arkusze powinny być dobrze wysuszone przed przystąpieniem do laminowania. Uzyskanie zadowalającej jakości laminowania, zawsze wymaga przeprowadzenia testów i ustawienia optymalnej temperatury i nacisku.

Najlepszy efekt uzyskuje się zwykle po 24 godzinach od laminowania.

Ewentualne problemy mogą wynikać z różnych czynników, takich jak rodzaj użytej farby drukarskiej, rodzaj papieru, temperatura otoczenia, warunki produkcyjne na maszynie drukującej jak i urządzeniach laminujących, itd...

Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe korzystanie z produktu opartego na parametrach wymienionych powyżej.