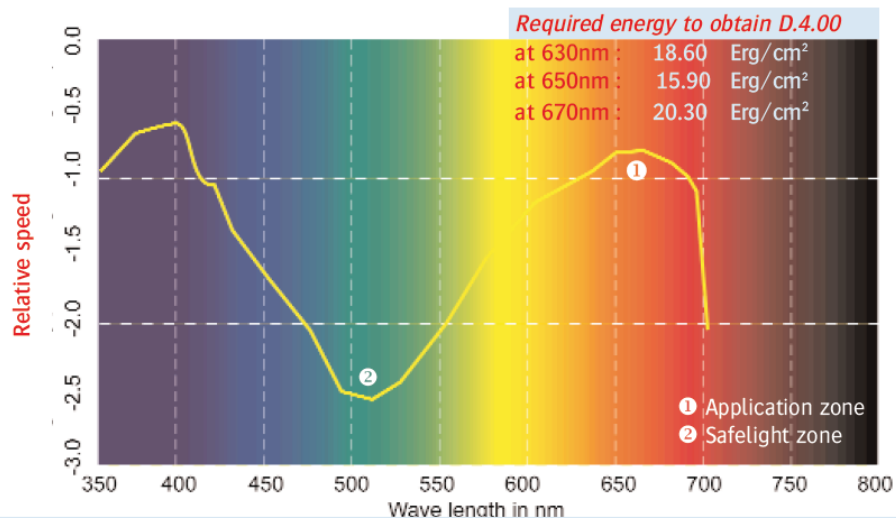


:Alliance HN

Czułość spektralna: naświetlarki do filmów z laserami Helowo-Neonowymi, oraz diodami czerwonymi (630-670nm).



Grubość podłoża poliestrowego: HN, HNm – 0,10 mm, HN7, HN7m – 0,18 mm.

Filmy matowe HNm oraz HN7m są rekomendowane do naświetlania płyt fotopolimerowych.

Praktyczna gęstość optyczna: D 4.20 – 4.50
Przyrost punktu zależny od jakości naświetlarki.

Kompatybilna chemia: znane wywoływacze „hard dot” jak np. RA2000, Fuji HQ QRD-1P, Fuji HQ QRD-1 i każdy wywoływacz Rapid Access.

Cechy:

- doskonała jakość obrazu, wysoka ostrość punktów i gęstość optyczna;
- wysoka tolerancja na naświetlanie i parametry obróbki;
- wysoka stabilność parametrów jakościowych;
- wysoka powtarzalność pomiędzy partiami produkcyjnymi;
- liniowość dla rastrów konwencjonalnych
- można używać z rastrami stochastycznymi
- „system otwarty” – dobra współpraca z kompatybilną chemią.

Warunki obróbki:

Wywoływacze firmy Agfa	ACD/ASD, G101c		
Zalecany czas zanurzenia	25 sekund		
Dopuszczalny zakres czasu zanurzenia	20 – 40 sekund		
Temperatura wywołania	35°C		
Regeneracja		ACD/ASD	G101c
	dla 15% zaciemnienia	50 ml/m ²	100 ml/m ²
	dla 50% zaciemnienia	150 ml/m ²	200 ml/m ²
	dla 85% zaciemnienia	250 ml/m ²	350 ml/m ²
Regeneracja antyoksydacyjna	1000 ml/24 godz.		
Utrwalacze firmy Agfa	G333c/G333p		
Temperatura utrwalania	32°C		
Regeneracja bez elektrolizy			
	dla 15% zaciemnienia	500 ml/m ²	
	dla 50% zaciemnienia	300 ml/m ²	
	dla 85% zaciemnienia	100 ml/m ²	
Regeneracja z elektrolizą	125 ml/m ²		

Stabilność wymiarowa:

Wpływ wilgotności	(podłoże 0,10 mm)	0,016 mm/m/% wilg.
	(podłoże 0,18 mm)	0,012 mm/m/% wilg.
Wpływ temperatury	(podłoże 0,10 i 0,18 mm)	0,018 mm/m/1°C

Zalecane oświetlenie: ciemno zielone np. Encapsulite T20/ND.75 lub odpowiednik.

Przechowywanie: Suche i zaciemnione miejsce, w temperaturze 20°C i wilgotności względnej 30% do 60%.