

KARTA KATALOGOWA 12548.135.99900

Folacoat Advance S

Nowy produkt wykorzystuje naszą najnowszą miękką polimerową powłokę wierzchnią i może być stosowany zarówno z lakierami wodnymi, jak i UV.

Profil jednolitej grubości tej płyty lakierującej umożliwia dobre przenoszenie lakieru nawet przy najwyższych prędkościach drukowania. Za pomocą Folacoat Advance S można osiągnąć małe i średnie nakłady druku.

Jednowarstwowy poliester bazowy zapewnia niezbędną stabilność wymiarową i pozwala na wielokrotne wykorzystanie. Ta płyta może być łatwo cięta ręcznie lub za pomocą systemu cięcia CAD.

Kliknij [tutaj](#), aby znaleźć przydatne zalecenia dotyczące obsługi i ciekawe wprowadzenie do produktu w formie wideo.

Formaty

Nr. katalogowy	grubość nominalna (mm)	grubość nominalna (inch)
12548.115.99900	1,15	0,045
12548.135.99900	1,35	0,053

Role

Nr. katalogowy	szerokość (mm)	Długość roli (m)	grubość (mm)	grubość (inch)
12548.115.31080	1080	20	1,15	0,045
12548.115.31280	1280	20	1,15	0,045
12548.115.21080	1080	40	1,15	0,045
12548.115.21280	1280	40	1,15	0,045
12548.135.31080	1080	15	1,35	0,053
12548.135.31280	1280	15	1,35	0,053
12548.135.21080	1080	30	1,35	0,053
12548.135.21280	1280	30	1,35	0,053

Charakterystyka



- Zalecany do lakierowania bezpośredniego
- Nadaje się do lakierów wodnych
- Nadaje się do lakierów UV
- Możliwość cięcia ręcznego
- Idealny do systemów cięcia CAD
- Nośnik na bazie poliestru

Folacoat Advance S

Specyfikacja Techniczna

Grubość warstwy polimerowej	0,80 mm
Grubość poliestrowej warstwy bazowej	0,35 mm
Tolerancja grubości	+/- 0,05 mm
Rodzaj transferu lakieru	bezpośredni
Twardość płyty całkowita	83 Shore'A
Twardość warstwy polimeru (DIN 53505)	76 Shore'A
Grubość nominalna	1,15 mm / 1,35 mm
Grubość nominalna	0,45 " / 0,53 "
Materiał bazowy	poliester

Obsługa

Zalecana głębokość cięcia: około 0,82 mm (.0322"). Zachowaj ostrożność podczas cięcia: celem jest czyste przecięcie polimeru i lekkie nacięcie poliestru bazowego, co zapewni czyste usunięcie polimeru. Głębokość nacięcia materiału bazowego będzie miała wpływ na żywotność produktu. Zbyt głębokie nacięcia skracają wytrzymałość płyt. Upewnij się, że głębokość nacinania jest zawsze stała. Unikaj ciągnięcia za duże powierzchnie, gdyż może to spowodować podniesienie obszarów, które muszą pozostać na płycie.

Klauzula odpowiedzialności za produkt

Powyższe informacje oraz wszelkie udzielone przez nas doradztwo w zakresie inżynierii zastosowań są podawane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, ale nie są uważane za informacje wiążące ani w odniesieniu do jakichkolwiek praw własności przemysłowej osób trzecich. Wszelkie takie konsultacje nie zwalniają Cię z konieczności sprawdzenia naszych aktualnych informacji konsultacyjnych pod kątem ich przydatności dla zamierzonych procedur i zastosowań. Obowiązkiem użytkownika jest określenie przydatności do własnego użytku i zastosowania oraz przetestowanie całego procesu produkcyjnego, aby upewnić się, że produkt jest w pełni odpowiedni do zamierzonego zastosowania, ponieważ warunki użytkowania są poza naszą kontrolą. Sprzedaż naszych produktów podlega naszym aktualnym Ogólnym Warunkom Handlowym. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian służących udoskonaleniu produktu.